



TECHNICKÝ POPIS

NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU

Záchranného padáku ATL – 88

číslo P – 001 – 91

Vydání číslo: 5
Datum vydání: 19.6.2003

SEZNAM ZMĚN

Vznikne-li nutnost změnit nebo doplnit text této příručky, bude to držiteli oznámeno prostřednictvím bulletinů, schválených Úřadem pro civilní letectví ČR, jejichž přílohou budou nové (opravené) listy. Držitel příručky je povinen provést zápis o obdržené změně do seznamu změn a vyměnit neplatné listy za platné. Změněné nebo doplněné části textu budou označeny po straně svislou čarou, dále budou označeny na spodním okraji č. změny a datem vydání změny.

Pořadové číslo změny	Kapitola	Číslo listů, kterých se změna týká	Datum vydání nových listů	Číslo bulletinu, kterým byla změna vydána	Datum schválení bulletinu	Datum provedení Podpis



TECHNICKÝ POPIS

NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU

Záchranného padáku ATL – 88

číslo P – 001 – 91

OBSAH :

	Strana
HLAVA I. Technický popis záchranného padáku ATL – 88	
1. Určení	3
2. Technické parametry	3
3. Funkce padáku	4
4. Sestava padáku	5
5. Seznam vyměnitelných součástí	5
6. Technický popis	6
HLAVA II Instrukce pro balení padáku	
1. Všeobecné pokyny	10
2. Prohlídka padáku před balením	11
3. Balící pomůcky	11
4. Balení padáku	12
HLAVA III Instrukce pro používání padáku	
1. Příprava padáku před letem	22
2. Otevření padáku	22
HLAVA IV Skladování a přeprava padáku	
1. Příprava padáku pro skladování	23
2. Skladování padáku	23
3. Přeprava padáku	23
HLAVA V Oprava padáku u uživatele	24

HLAVA I

Technický popis záchranného padáku ATL – 88

1. Určení

Záchranný padák ATL – 88 (dále jen padák) je určením osobní padákový komplet k vybavení letadla, nebo jako výstroj posádky, případně cestujících pro použití v nouzi.

Padák vyhovuje požadavkům technického normalizačního příkazu

FAA TSO - C23 c a normy SAE AS 8015 A v kategorii B.

Základní verze padáku obdržela v roce 1992 od SLI ČSFR „Souhlas s použitím výrobku v civilním letectví“ číslo S –15 - 92 dne 20.2.1992.

Tento souhlas byl revidován Úřadem pro civilní letectví ČR vydáním nového Souhlasu č. S –101 - 02/19 - 92 dne 12.8.2002.

2. Technické parametry

a) Základní parametry

- plocha vrchlíku		36m ²
- hmotnost padáku: kód výrobku 00139		5,9 kg
	01345	6,8 kg
	00964	6,9 kg
Hmotnosti padáků jsou uvedeny bez přenosných brašen.		
- rozměry zabaleného padáku	délka	560 mm
	šířka	360 mm
	výška	90 mm
- síla potřebná k vytržení uvolňovače		23 až 97 N

b) Provedení

Padák je vyráběn ve trojím provedení.

c) Funkční parametry

- vertikální rychlost klesání při zátěži G = 77 kg		do 5 m.s ⁻¹
- otočení o 360°		9,6 s

d) Přehled omezení výrobku

Padák je omezen na použití:

- osobami do hmotnosti (včetně výstroje)	115 kg (254 lb)
- do rychlosti (v okamžiku otevření obalu padáku)	277 km.h ⁻¹ (150 knots)
- Minimální dovolená výška použití	100 m
při rychlosti letadla	110 km.h ⁻¹
- Teplotní odolnost	od – 40 do + 93,3° C

P o z n á m k a:

Padák prokázal spolehlivou funkci při zkouškách s hmotností zátěže 136 kg při rychlosti 330 km.h⁻¹

- e) Záruční doba
Záruční doba je 5 let v případě, že jsou prováděny včasné opravy a výměny opotřebovaných součástí, zachovány skladovací a přepravní podmínky a prováděny pravidelné prohlídky a ošetření spojené s větráním vrchlíku padáku. záruční doba se počítá ode dne expedice padáku, max. však 6 měsíců od data výroby (uvedeno na vrchlíku a na štítku označení na obalu padáku).
Výrobce nepřijímá reklamace v těchto případech:
- dojde-li k násilnému poškození padáku nebo nedodržení instrukcí uvedených v Technickém popisu a návodu pro obsluhu a údržbu;
 - není-li u padáku přiložen padákový záznamník nebo není-li správně vyplňován;
- f) Životnost
Životnost padáku je 15 let od data výroby za předpokladu, že jsou dodržovány instrukce uvedené v tomto Technickém popisu a návodu pro obsluhu a údržbu.
- g) Teplotní odolnost padáku ATL - 88 je v rozsahu teplot od – 40 do +93,3°C při relativní vlhkosti odpovídající těmto teplotám.

Padák může být před použitím zabalen nejdéle 180 dnů.

Po každém použití je nutno padák odborně prohlédnout a v případě poškození zaslat na opravu do odborné opravny nebo do výrobního závodu.

Závěry prohlídky se zaznamenávají do padákového záznamníku.

3. Funkce padáku

Po opuštění letadla uvede pilot padák do činnosti vytažením uvolňovače kapsy umístěné na levé straně nosného postroje ve výši prsou.

Vytažením uvolňovače směrem od prsou k pasu pilota dojde k vytržení jehel uvolňovače z oček balící šňůry, uvolní se chlopně obalu padáku, výtažný padák se vymrští do proudu vzduchu a vytáhne z obalu padáku vrchlík se šňůrami. Šňůry se uvolní z kupónových kroužků uzavírací chlopně, napnou se a vrchlík se naplní vzduchem. Zcela naplněný vrchlík zabezpečuje klidné snášení a bezpečné přistání.

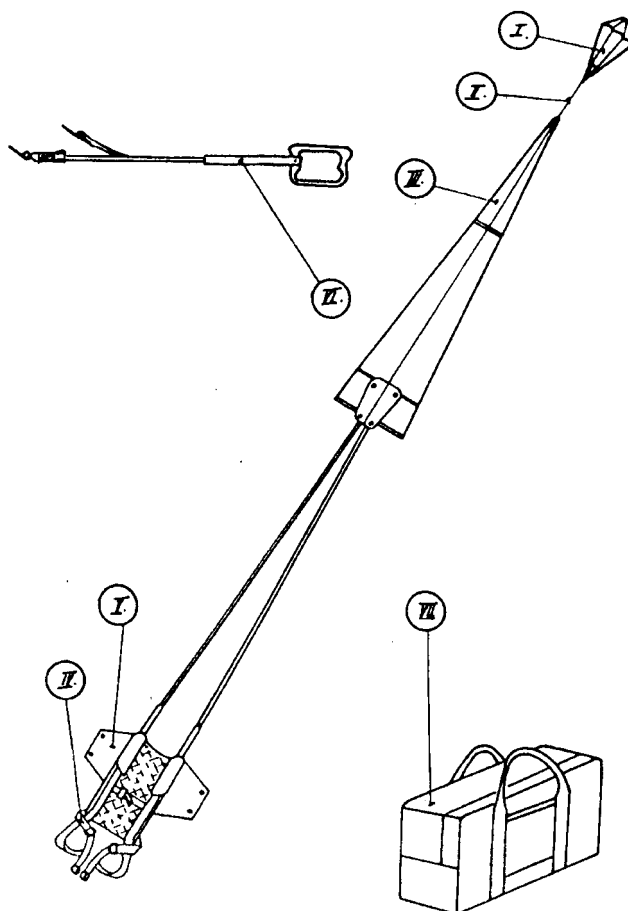
4. Sestava padáku (obr. 1)

Padák má tyto hlavní části:

I. Výtažný padák	PV – 031	1 ks
II. Spojovací šňůra	SŠ – 054	1 ks
III. Vrchlík	V – 070	1 ks
IV. Nosný postroj	PS – 036	1 ks
V. Obal padáku	OP – 088	1 ks
VI. Uvolňovač	U – 045/A	1 ks
VII. Přenosná brašna	G – 59	1 ks

5. Seznam vyměnitelných součástí

- 5.1. Výtažný padák PV – 031
- 5.2. Spojovací šňůra SŠ – 054
- 5.3. Uvolňovač U – 045/A
- 5.4. Přenosná brašna G – 59
- 5.5. Uzavírací šňůra $l = 320 \text{ mm}$
- 5.6. Kupónový kroužek $l = 25 \text{ až } 30 \text{ mm}$



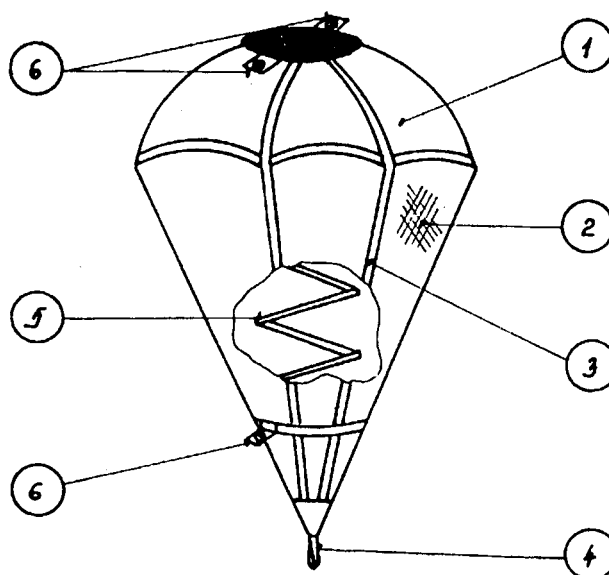
obr. 1

6. Technický popis padáku

6.1. Výtažný padák PV – 031 (obr. 2)

Je určen k vytažení vrchlíku se šňůrami z obalu padáku. základ vrchlíku (1) výtažného padáku je zhotoven z polyamidové tkaniny UPARSINETA.

Stopka (2) je zhotovena z polyamidového oděvního TYLu. Výtažný padák je zpevněn lemovkami (3), které ve spodní části tvoří uzdičku (4). Do výtažného padáku je všita ocelová pružina válcového tvaru (5). Ve vrchní části výtažného padáku a v místě upevnění pružiny jsou všita lemovková poutka s naraženými mosaznými kroužky (6), určená k provlečení uzavírací šňůry a tím ke složení a upevnění výtažného padáku v obalu padáku.



obr. 2

6.2. Spojovací šňůra SŠ – 054 (obr. 3)

Spojovací šňůra spojuje výtažný padák s pólými šňůrami vrchlíku padáku. Je zhotovena z polyamidové dutiny, její délka je 2.000 mm. Oba konce spojovací šňůry jsou opatřeny oky pro spojení s vrchlíkem a výtažným padákem.



obr. 3

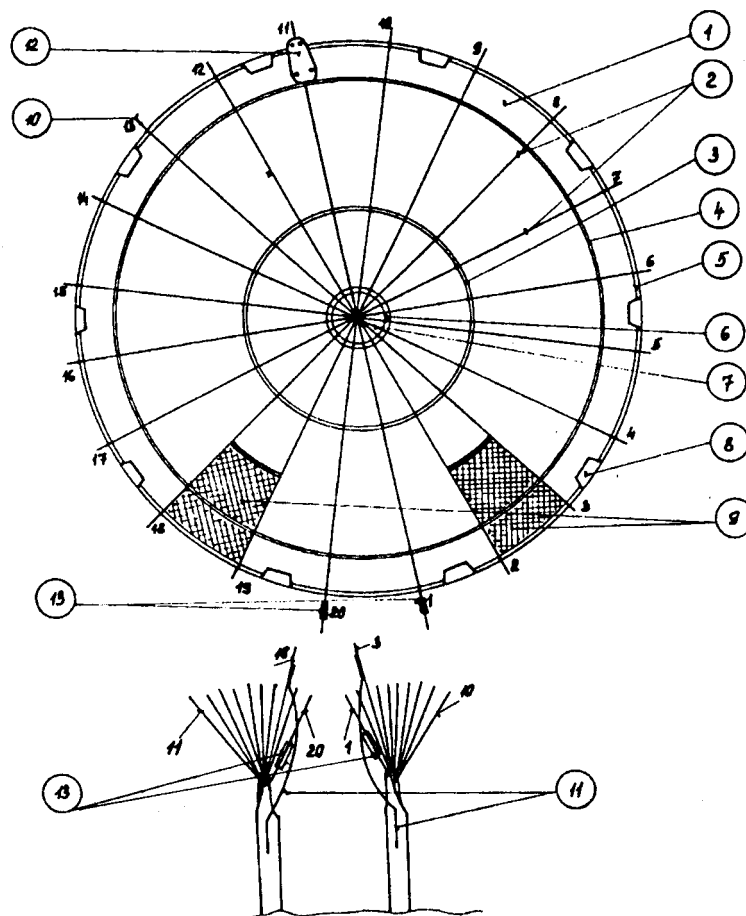
6.3. Vrchlík V – 070 (obr. 4)

Vrchlík (1) o ploše 36 m² je zhotoven z polyamidové tkaniny UPARSINETA a skládá se z 20 polí.

Konstrukce vrchlíku je zpevněna 13 mm lemovkami – nosnými (2) a kruhovými (3) a (4).

Spodní okraj (5) a okraj pólového otvoru (6) je zpevněn lemovkami 25 mm.

Pólový otvor je zpevněn pólovými šňůrami (7). Ke spodnímu okraji vrchlíku je našito 10 náběrových kapes (8) urychlujících otevírání. V zadní části vrchlíku jsou dvě pole (9) částečně vyplněná polyamidovým tylem, která zabezpečují stabilitu, dopřednou rychlost a říditelnost padáku. K vrchlíku je připevněno 20 nosný šňůr (10) v délce 5.000 mm o minimální pevnosti 2.600 N. Ve spodní části jsou ke šňůrám č. 3 a 18 připojeny řídicí šňůry (11) červené barvy. Nosné šňůry se při balení ukládají do kupónových kroužků uzavírací chlopně (12), která je našita u spodního okraje vrchlíku u nosné šňůry č. 11. Nosné šňůry č. 1 a 20 jsou u spodního okraje a u volných konců nosného postroje opatřeny barevným označením (13) pro snadnější ukládání vrchlíku.

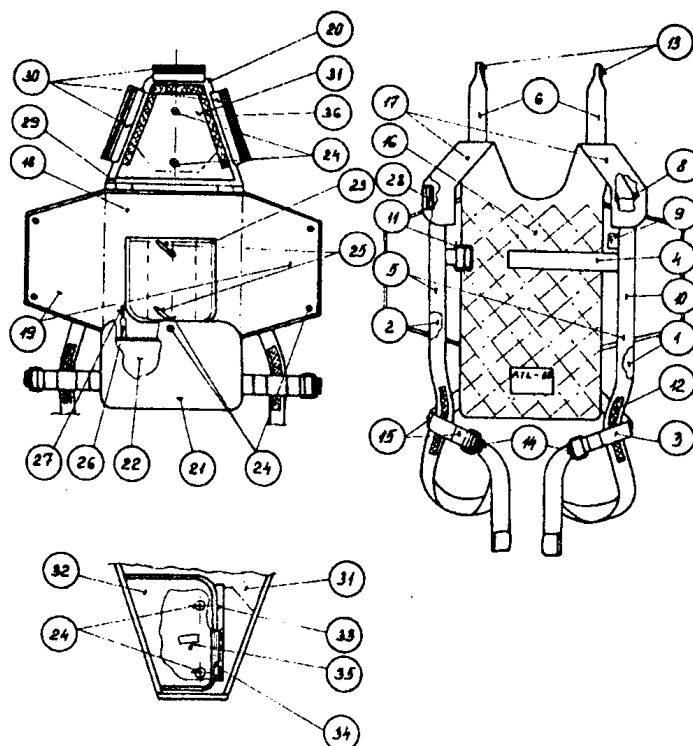


obr. 4

- 6.4. Nosný postroj PS – 036
 6.5. Obal padáku OP – 088

Nosný postroj s obalem padáku tvoří jeden celek (obr. 5).

Nosný postroj slouží k připevnění padáku k tělu pilota a rozložení dynamického nárazu. Nosný postroj je zhotoven z polyamidového popruhu o min. pevnosti v tahu 14.700 N. Skládá se ze dvou hlavních popruhů – levého (1) a pravého (2), bederního (3) a prsního (4) popruhu. Hlavní popruhy jsou zesíleny lemovkami (5) šíře 43 mm, v ramenní části přechází ve volné konce (6) a z nich potom v zádové popruhy (7), které jsou přehnuty a prošity přes bederní popruh (3). Pevnost přechodu hlavního popruhu ve volný konec zabezpečují kovová oválná oka (8). V prsní části levého hlavního popruhu je všit prsní popruh (4). Nad ním je všito lemovkové poutko (9) pro vedení uvolňovače. Pod prsním popruhem je vytvořena kapsa (10) pro uložení rukojeti uvolňovače. V pravém hlavním popruhu je v prsní části všita utahovací přezka (11), určená k provlečení prsního popruhu a tím ke stažení nosného postroje v prsní části. Na oba hlavní popruhy jsou našity stuhové uzávěry (12), určené k nastavení délky nosného postroje. Volné konce jsou opatřeny oky (13) pro připojení šňůr vrchlíku. Bederní popruh je na obou koncích opatřen přezkami (14), které jsou určeny k dotáhnutí nosného postroje na tělo pilota. Mezi dvěma omotávkami (15) na každém konci bederního popruhu je vytvořen otvor, sloužící k provlečení hlavních popruhů.

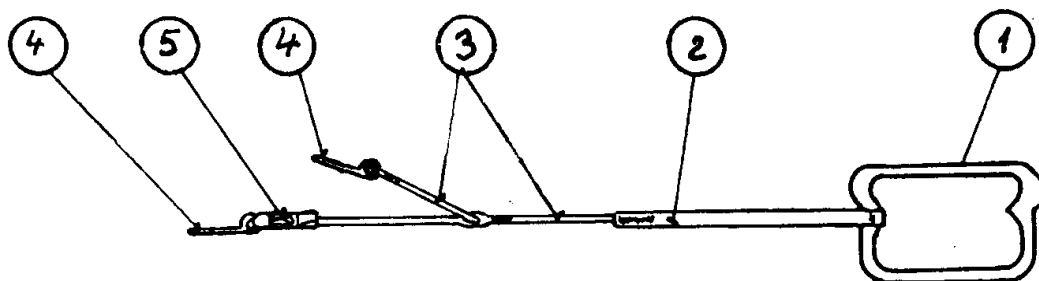


obr. 5

Obal padáku je určen pro uložení vrchlíku se šňůrami, spojovací šňůry a výtažného padáku. Obal padáku je zhotoven z polyamidové nebo polyesterové tkaniny, má tvar obálky. K hlavním částem patří: zádový vatník (16), který přechází ve dva ramenní vatníky (17), středová část obalu padáku (18) s bočními chlopněmi (19), vrchní chlopeň (20) a spodní chlopeň (21). Druhou stranu vatníku tvoří dno obalu padáku (22), na které je našita středová část obalu padáku (18) s bočními chlopněmi (19). Na středovou část je našita balící chlopeň (23), sloužící k oddělení výtažného padáku od vrchlíku. Středová část je dále opatřena dvěma kroužky (24), kterými je provlečena uzavírací šňůra (25), určena k vymezení pohybu a složení výtažného padáku a k uzavření obalu padáku. Obě boční chlopně jsou rovněž opatřeny kroužky (24). Do spodního okraje středové části jsou všity dvě lemovky (26) s provlečenými kupónovými kroužky (27) určenými k přichycení nosných šňůr k obalu padáku. Spodní chlopeň má trojúhelníkový tvar, který přechází do horních částí ramenních vatníků. Po vnitřním obvodu je sešitá ramenními vatníky zádového vatníku. Vnější spojení zabezpečují stuhové uzávěry (28). Vrchní chlopeň sestává ze dvou hlavních částí: vnější chlopně (29) opatřené lemovkami se stuhovými uzávěry (30) a vnitřní chlopně (31), na které je našita krycí chlopeň (32) překrývající otevírací mechanismus obalu padáku. Je opatřena chlopní. Otevírací mechanismus sestává ze dvou kroužků (24), kterými je při zabalení obalu provlečena uzavírací šňůra a zajištěna jehlami uvolňovače. Na vnitřní chlopně je dále našita lemovka (35), sloužící k připojení uvolňovače. Na vnitřní straně chlopně (31) jsou našity stuhové závěry (36), na které se připojí stuhové uzávěry (30) vnější chlopně a tím dochází ke spojení obou chlopní.

6.6. Uvolňovač U – 045/A

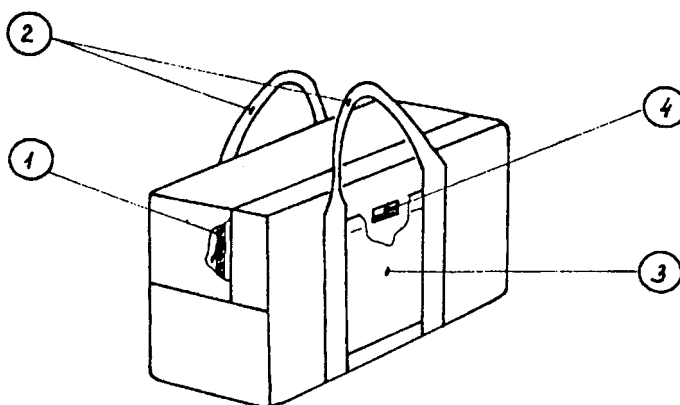
Uvolňovač je určen k uzavření a otevření padáku. Skládá se z rukojeti (1), sešité lemovky (2), šňůry uvolňovače (3), dvou jehel (4) a zarážky (5), určené k připojení na obal padáku.



obr. 6

6.7. Přenosná brašna G – 59 (obr. 7)

Přenosná brašna je určena k uložení padáku při skladování a přepravě. Je zhotovena z polyamidové plachtoviny, má tvar kvádra o rozměrech 640x400x230 mm. V horní části brašny je všité zdrhovadlo (1), kterým se brašna uzavírá. Přenosná brašna má dvě držadla (2) a na boční straně všitou kapsu (3), která se uzavírá pomocí stuhového uzávěru (4). Kapsa slouží pro uložení padákového záznamníku a náhradních součástí.



obr. 7

HLAVA II

Instrukce pro balení padáku

1. Všeobecné pokyny

- 1.1. Balení padáku provádí pouze osoba oprávněná k balení padáků.
- 1.2. Před balením padáku je nutno zkontrolovat jeho kompletnost a technický stav.
- 1.3. Odstranění závad se provede výměnou poškozených součástí nebo opravou.
- 1.4. Oprava padáku se provede podle Technických podmínek pro opravu č. 0 -1-91 padáku ATL – 88.
- 1.5. Výměna součástí a opravy se zaznamenávají do padákového záznamníku.
- 1.6. K plombování jehel uvolňovače se použije nitě zelené barvy o pevnosti 4,5 až 7,5 N.
- 1.7. K plombování uzavření přenosné brašny se použijí červené nitě o pevnosti 49 až 68,8 N.
- 1.8. Při balení padáku se doporučuje nevystavovat vrchlíku přímému slunečnímu záření.

2. Prohlídka padáku před balením

2.1. Prohlídka se provádí v tomto pořadí:

- výtažný padák
- spojovací šňůra
- vrchlík se šňůrami
- nosný postroj
- obal padáku
- uvolňovač
- přenosná brašna

2.1.1. Prohlídka výtažného padáku

Kontrolu je se, zda není poškozena tkanina, švy a kovové kroužky na lemovkách. je-li pružina výrazně deformovaná nebo zlomená, výtažný padák se nahradí novým.

2.1.2. Prohlídka spojovací šňůry

Kontroluje se poškození lemovky a šití.

2.1.3. Prohlídka vrchlíku

Vrchlík se prohlíží v napnutém stavu, nejlépe proti světlu. Kontroluje se poškození tkaniny, lemovky a švů. Po kontrole se ještě překontrolují nosné a řídicí šňůry.

2.1.4. Prohlídka nosného postroje

U nosného postroje se kontroluje celistvost popruhů a šití, kapsa uvolňovače, stav a funkce přezek.

2.1.5. Prohlídka obalu padáku

Kontrolu je se poškození tkaniny, lemovky a výztuh, stav kovových kroužků. Zvláštní pozornost je třeba věnovat uzavírací šňůře – je-li poškozená, je nutno ji vyměnit.

2.1.6. Prohlídka uvolňovače

Kontroluje se stav lemovky, šňůry uvolňovače a jehel (rez, vruby). Poškozený uvolňovač se nahradí novým.

2.1.7. Prohlídka přenosné brašny

Kontroluje se poškození tkaniny (skvrny), lemovky držadel a stav zdrhovadla.

2.2. Výměna poškozených součástí

V provozu se dovoluje vyměnit součásti uvedené v HLAVĚ I, článek 5.

3. Balící pomůcky

3.1. Balení padáku se provádí na balícím stole, nebo na polním balícím stole.

3.2. K balení padáku je třeba použít dvě pomocné balící šňůry délky asi 1 m a několik těžítek.

4. Balení padáku

Balení padáku provádí jedna osoba.

Po zabalení padáku provede zápis o balení do padákového záznamníku.

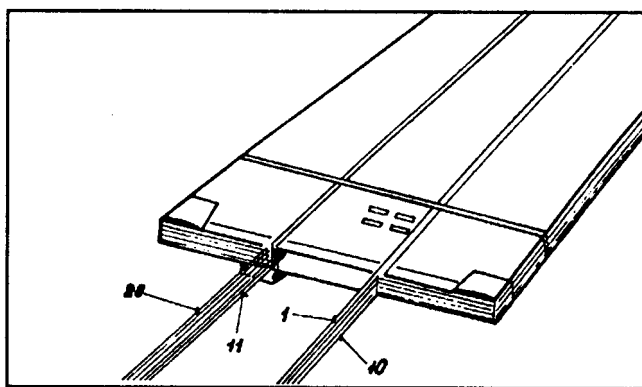
Postup balení:

- 4.1. Příprava balení
- 4.2. Složení vrchlíku
- 4.3. Kontrola vrchlíku a šňůr
- 4.4. Uložení šňůr do uzavírací chlopně
- 4.5. Kontrola uložení šňůr
- 4.6. Uložení vrchlíku do obalu padáku
- 4.7. Uložení výtažného padáku a uzavření obalu padáku
- 4.8. Kontrola zabaleného padáku

4.1. Příprava balení

Padák se rozloží na balící stůl. Šňůry pólového otvoru se upevní na konci balícího stolu, vrchlík i nosné šňůry se napnou na celou délku. Výtažný padák se položí vedle vrchlíku. Nosný postroj s obalem padáku se položí obalem padáku nahoru, vrchlík se rozdělí na poloviny tak, aby šňůry č. 1 až 10 ležely vpravo a šňůry č. 11 až 20 vlevo (obr. 8).

Lanko uvolňovače s jehlami se provlékne poutky nosného postroje a připojí se na vnitřní chlopeň. Rukojeť uvolňovače se vloží do kapsy na nosném postroji a zajistí se pomocí stuhových uzávěrů.

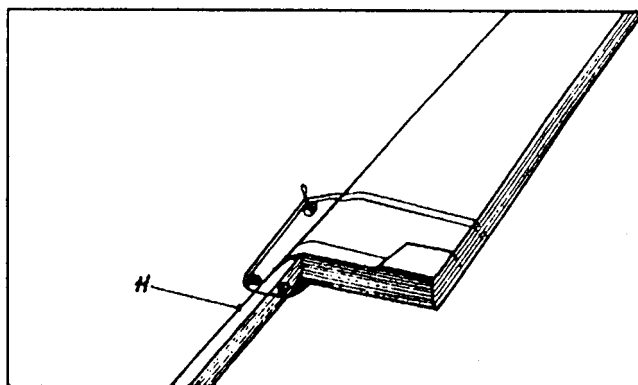


obr. 8

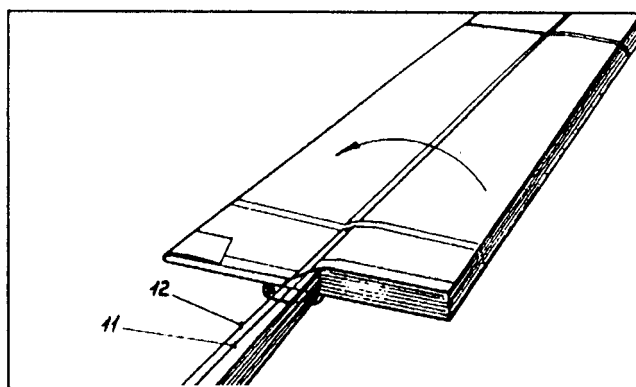
4.2. Složení vrchlíku

Levá polovina vrchlíku se přehodí na pravou stranu (obr. 9). Šňůra č. 12 se položí na šňůru č. 11, pole mezi těmito šňůrami se tak složí na polovinu a po celé délce se urovná (obr. 10).

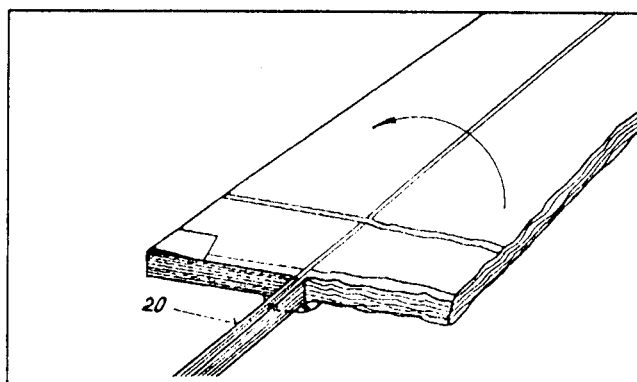
Tímto způsobem se uloží celá levá polovina vrchlíku až po šňůru č. 20 (obr. 11).



obr. 9

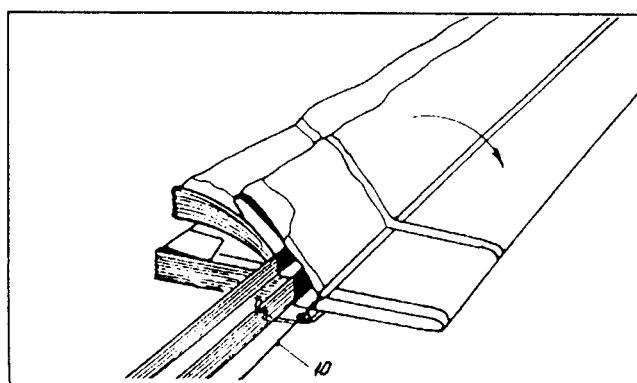


obr. 10

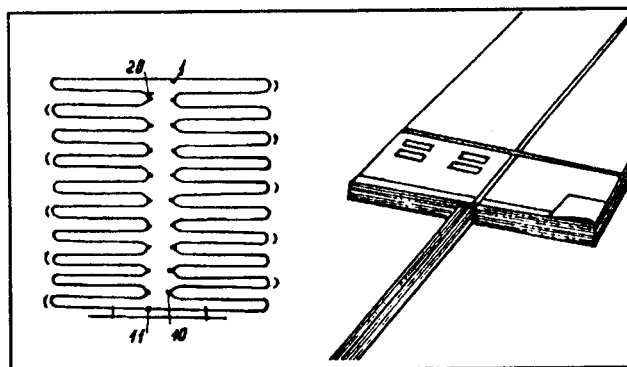


obr. 11

Nesložená pravá polovina vrchlíku se přehodí na složenou levou polovinu a složí se stejným způsobem jako levá polovina (obr. 12). Pole mezi šňůrami č. 1 a 20 se uloží na levou stranu (obr. 13).

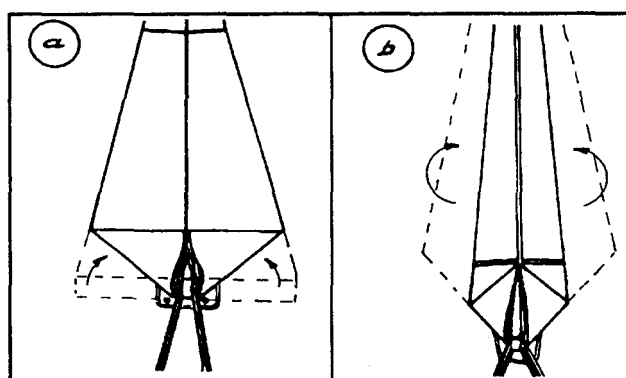


obr. 12



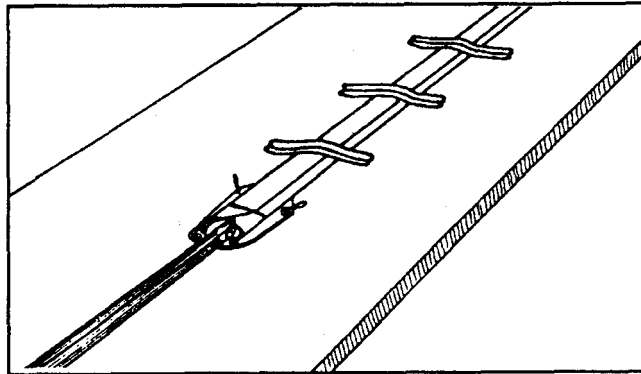
obr. 13

Vrchlík se u spodního okraje přeloží od šňůr pod úhlem 45°(obr. 14a) a levá i pravá polovina vrchlíku se přehne na polovinu (obr. 14b).



obr. 14

Takto složený vrchlík se přeloží na třetiny tak, že se nejdříve položí pravá strana vrchlíku a na ni potom levá strana vrchlíku a vrchlík se zatíží těžítka (obr. 15).

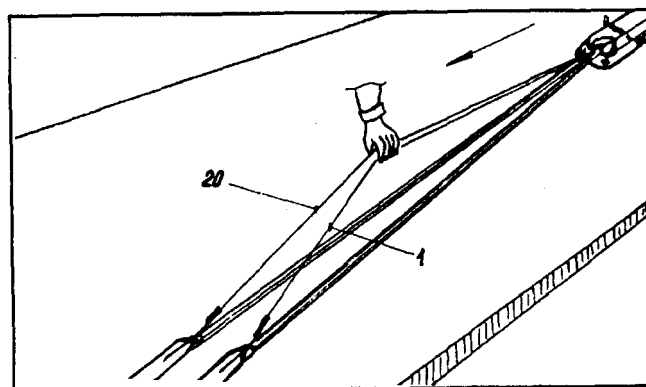


obr. 15

4.3. Kontrola vrchlíku a šňůr

Balič uchopí šňůry č. 1 a 20 (u vrchlíku i u volných konců, označené červeným označením) nadzvedne je a projde od vrchlíku k volným koncům nosného postroje.

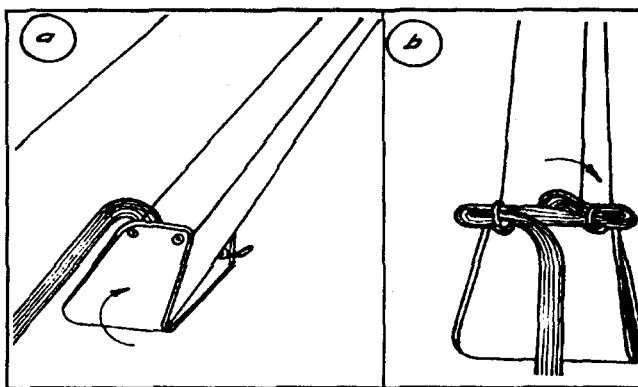
Tímto způsobem zkontroluje, že jsou tyto šňůry od okraje vrchlíku až k volným koncům nosného postroje volné (obr. 16).



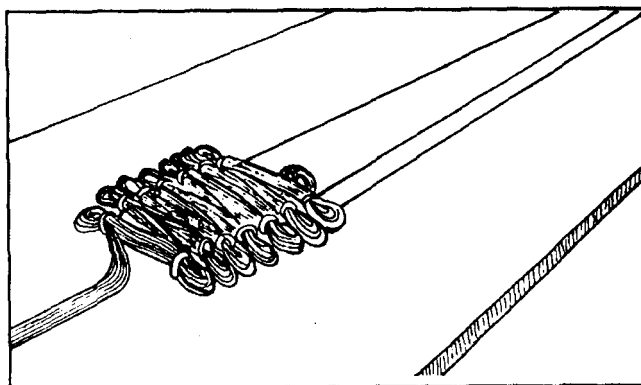
obr. 16

4.4. Uložení šňůr do uzavírací chlopně

Nosné šňůry se uchopí u spodního okraje vrchlíku a spodní část vrchlíku se přeloží tak, aby uzavírací chlopeň byla přehnuta v polovině. Kupónové kroužky připojené ve spodní části uzavírací chlopně po stranách složeného vrchlíku se provléknou kovovými kroužky v horní části uzavírací chlopně a nosné šňůry se postupně uloží do všech kupónových kroužků, umístěných ve spodní části uzavírací chlopně (obr. 17a, b a 18). Délka oček za kupónovými kroužky je 30 až 50 mm. Šňůry nesmí být překroucené. Při ukládání se obal padáku přitahuje směrem k vrchlíku.



obr. 17



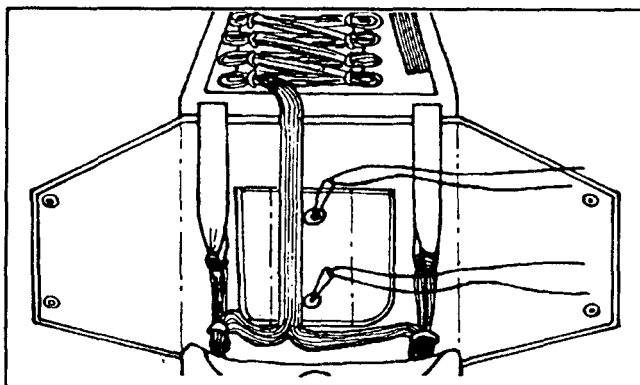
obr. 18

4.5. Kontrola uložených šňůr

Balič zkontroluje pohledem správnost uložení šňůr

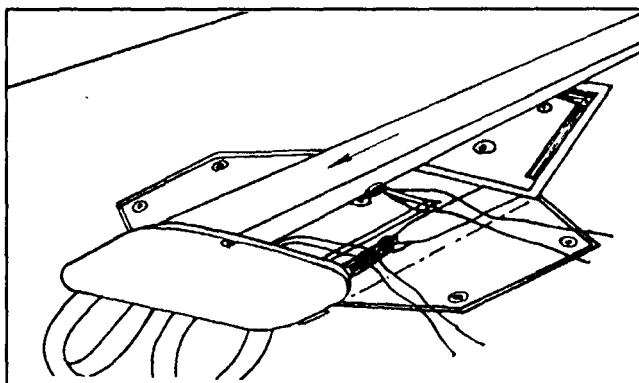
4.6. Uložení vrchlíku do obalu padáku

Volné konce nosného postroje se přehnou do obalu padáku a šňůry u volných konců se provléknou kupónovými kroužky na dně obalu padáku. Do oček uzavírací šňůry se provléknou pomocné balící šňůry (obr. 19).



obr. 19

Spodní okraj vrchlíku s uloženými šňůrami se uloží na levou stranu spodního okraje dna obalu padáku pod spodní chlopeň obalu padáku (obr. 20).



obr. 20

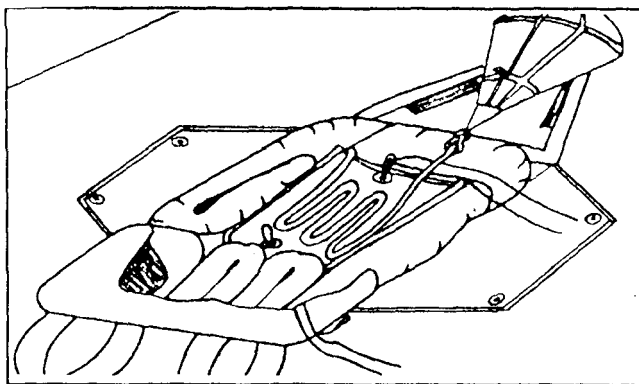
Další balení probíhá tak, že se složený vrchlík varhánkovitě ukládá pod spodní chlopeň až k pravé straně obalu padáku a pak se vede v celé délce obalu padáku, v rohu obalu se přeloží, pokračuje se po šířce obalu padáku, v rohu opět přehne a po délce obalu padáku se ukládá směrem ke spodní chlopni.

Horní okraj vrchlíku s pólovými šňůrami se podehne a spojovací šňůra se varhánkovitě uloží do prostoru mezi očky balící šňůry (obr. 21).

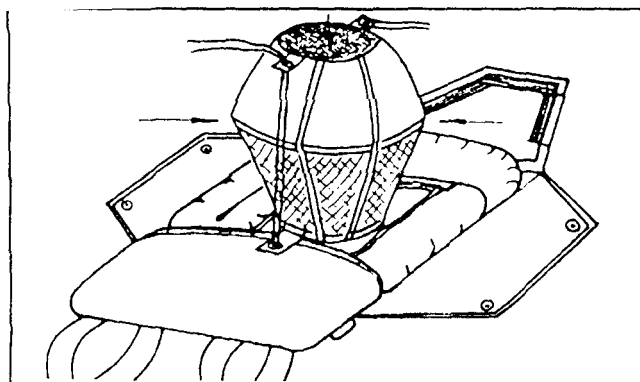
Pomocná balící šňůra se provlékne kroužkem ve spodní chlopni.

4.7. Uložení výtažného padáku a uzavření obalu padáku

Výtažný padák se stopkou položí na složenou spojovací šňůru a lemovkami s kroužky se provléknou pomocné balící šňůry. Stlačí se pružina výtažného padáku a tkanina jeho vrchlíku se ukládá směrem dovnitř mezi jednotlivé závitky pružiny (neshrnuje se pod nebo nad stlačenou pružinu (obr. 22, 23).

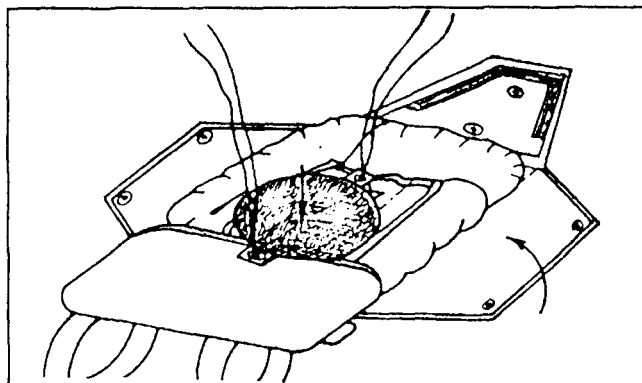


obr. 21

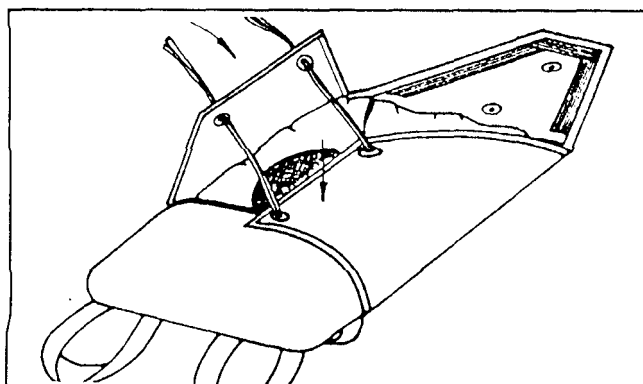


obr. 22

Levou rukou přidržuje balíč stlačený výtažný padák a pravou rukou přiloží pravou boční chlopeň přes výtažný padák a navleče do kroužků pomocnou balící šňůru. Stejným způsobem pokračuje i s levou boční chlopní (obr. 24).



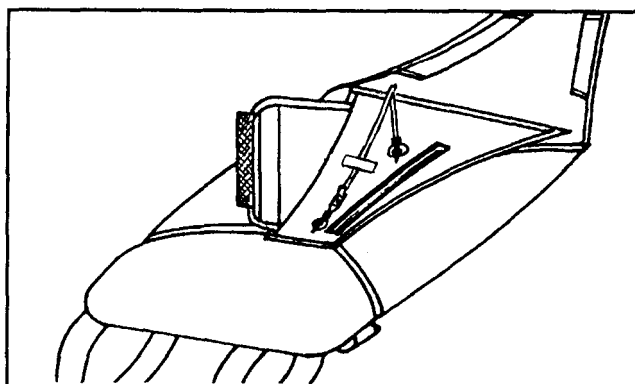
obr. 23



obr. 24

Pomocné balící šňůry se provléknou kroužky ve vnitřní chlopni vrchní chlopně obalu padáku, vrchní chlopeň se přiloží na boční chlopně. Vytažením pomocných balících šňůr se vytáhnou očka uzavírací šňůry, do kterých se vsunou jehly uvolňovače a tím je obal padáku uzavřen.

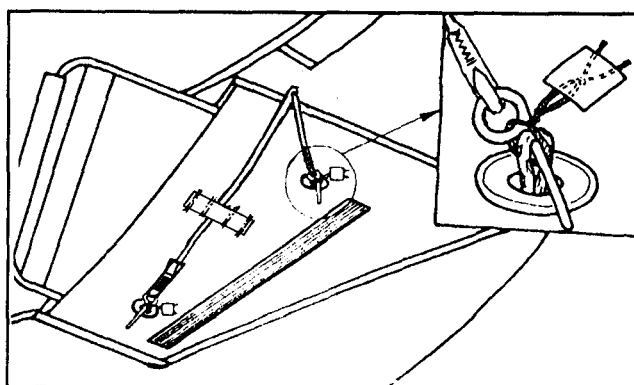
Pomocné balící šňůry se stáhnou pod jehly uvolňovače a vytahují se zespod jehel (aby nedocházelo k poškozování uzavírací šňůry), obr. 25.



obr. 25

4.8. Kontrola zabaleného padáku

Balič kontroluje zabalený padák a obě jehly uvolňovače zajistí zelenou plombovací nití o pevnosti 4,5 + 7,5 N. Nit se provleče očkem uzavírací šňůry a za opletení jehly a konce nití se převáží třemi uzly (det. obr. 26). ve vzdálenosti 20 až 30 mm od uzlů se konce nití sváží dohromady a uzel se zajistí papírovou lepící páskou (obr. 26). Lepící páska se označí datem zabalení a podpisem baliče.

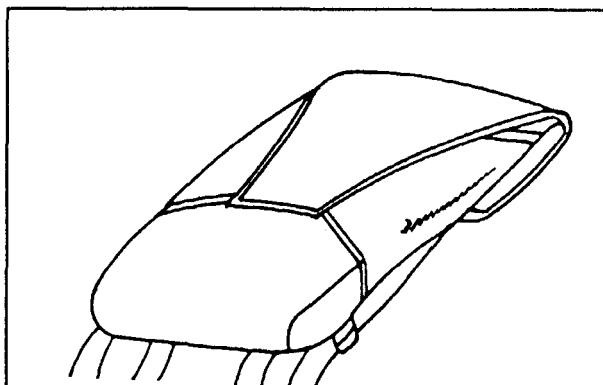


obr. 26

Uzavírací mechanismus se překryje krycí chlopní pomocí stuhového uzávěru a dělená vrchní chlopeň se uzavře ze tří stran stuhovým uzávěrem.

Tímto je balení padáku skončeno (obr. 27).

Balič provede zápis o balení do padákového záznamníku a tento zápis podepíše.



obr. 27

HLAVA III

Instrukce pro používání padáku

1. Příprava padáku před letem

Před letem pilot především zkontroluje umístění jehel lanka uvolňovače v očkách uzavírací šňůry, neporušenost plombovací nitě a datum zabalení padáku.

Dále zkontroluje stav a funkčnost kovových částí padáku.

Po ustrojení do padáku si délku popruhů upraví pomocí přezek na nosném postroji.

2. Otevření padáku

Viz HLAVA I. článek 3 – Funkce padáku.

Po použití (otevření) padáku musí být provedena odborná prohlídka padáku.

Pokud se padák při použití poškodí, odešle se na opravu do odborné dílny nebo výrobci.

HLAVA IV

Skladování a přeprava padáku

1. Příprava padáku pro skladování

Před skladováním padáku se provede jeho prohlídka, případně oprava, výměna poškozených součástí a větrání.

Padák se skladuje v přenosné brašně v zabaleném (do 180 dnů od zabalení) nebo nezabaleném stavu. Rozbalený vrchlík se urovná podle polí, levá polovina se přeloží na pravou polovinu a vrchlík se od vrchlíku ke spodnímu okraji smotá.

Nosné šňůry se řetízkovitě spletou.

Padák se vloží do přenosné brašny tak, aby štítek s evidenčním číslem na zádočném vatníku obalu padáku byl nahoře.

Padákový záznamník se vloží do kapsy na přenosné brašně.

2. Skladování padáku

Padák se skladuje v regálech, v suché tmavé, dobře větratelné místnosti. Vzdálenost spodní police od podlahy musí být nejméně 0,15 m, vzdálenost regálu od stěn nejméně 0,5 m, od topných těles nejméně 1 m. Je-li padák uložen ve skladu delší dobu, musí být minimálně jednou za 6 měsíců větrán po dobu min. 24 hodin. Větrání se provádí ve stínu, padák se nevystavuje slunečnímu záření.

Do padákového záznamníku se provede zápis o provedeném větrání.

V místnostech, kde se skladují padáky, není dovoleno skladovat kovové předměty nepatřící k padákům, oleje, kyseliny, ředidla a jiné agresivní látky. Při dlouhodobém skladování padáku doporučuje výrobce

v místnostech pro skladování tyto klimatické podmínky:

- | | |
|---------------------------|----------------|
| - denní teplota | + 14 až + 24°C |
| - denní relativní vlhkost | 35 až 73% |

3. Přeprava padáku

3.1. Padáky se v provozních podmínkách přepravují v přenosných brašnách v letadlech nebo krytých (zaplachtovaných, skříňových) vozidlech.

3.2. V ostatních případech (mimo 3.1.) se padáky přepravují rozbalené v přenosné brašně uložené v kartonech, bednách, přepravních skříních nebo kontejnerech. Přepravní obaly musí mít hladký a čistý vnitřní povrch. Stěny beden a přepravních skříní musí být potaženy balícím papírem.

3.3. Padáky, uložené v kartonech, bednách nebo přepravních skříních, musí být přepravovány v krytých dopravních prostředcích.

3.4. Zvláštní podmínky přepravy padáků je nutno uvést v KS.

HLAVA V

Oprava padáků u uživatele

1. Uživateli je povoleno provádět následující opravy:

- 1.1. Našít záplat na tkaninu, lemovky, popruhy
- 1.2. Doplnující stehy na porušeném šití
- 1.3. Výměna stuhového uzávěru a kroužků

1.1. Našití záplat na tkaninu, lemovky a popruhy

- a) Našití záplat na tkaninu (vztahuje se na všechny součásti padáku);
 - oprava poškozené tkaniny (popálení, natržení apod.) se provede našitím jednostranné nebo oboustranné záplaty na poškozené místo ze stejného druhu materiálu jako je poškozená tkanina;
 - záplaty mohou být čtvercové, nebo obdélníkové a po našití musí být minimální rozměry 30x30 nebo 30x60 mm, max. povolený rozměr po našití 250x250 mm;
 - našitá záplata nesmí deformovat základní tkaninu;
 - našitá záplata musí překrývat dvakrát větší plochu, než je poškozený úsek; směr osnovy a útku záplaty se musí krýt se směrem osnovy a útku základní tkaniny;
 - je-li poškození ve vzdálenosti menší než 20 mm od švu, oprava se provede záplatou, která musí být všita do švu (schéma č. 1);
 - našití záplaty s vystřížením (schéma č. 2);
 - ukončení šití záplaty musí přesahovat minimálně 20 mm přes začátek našívání záplaty;
 - u záplaty, která je všita do švu (schéma č. 1) musí být přerušeni švu zpevněno prošitím v délce minimálně 75 mm na každou stranu;
 - při našití oboustranné záplaty (schéma č. 3) se nejdříve našije záplaty z vnitřní strany s podehnutím okrajů záplaty minimálně 10 mm;
 - po našití záplaty z vnitřní strany se našije záplaty z vnější strany; okraje záplaty se podehnou min. 10 mm. Vnější záplata musí mít rozměry min. o 15 mm větší než vnitřní záplata;
 - záplaty se našívají PAD nitěmi č. 18;
 - počet záplat není omezen; rozhodnutí o počtu záplat se ponechává orgánu provádějícímu opravy a orgánu, který provádí schvalování do používání;
 - jestliže se nalézá v jednom místě příliš mnoho záplat, nebo překročí-li poškození 1/3 plochy dílu, je nutno padák zaslat do opravy;
 - jednostrannou záplatu je možné našít ručně (schéma č. 3);
 - na obalu padáku se našívají záplaty jen z vnější strany;
- b) Našití záplaty na lemovky a popruhy (vztahuje se na všechny součásti padáku) schéma č. 4

- oprava poškozené lemovky (popálení, natržení apod.) se provede našitím záplaty ze stejného druhu materiálu;
- minimální délka záplaty musí přesahovat na každou stranu poškozeného úseku minimálně 50 mm;
- našitá záplata nesmí deformovat našitou základní lemovku;
- záplata se našívá na lící stranu; není-li možno našít záplatu v povolených rozměrech, zašle se padák do opravy;
- našití záplaty se provede přišitím jednojehlovým nebo dvoujehlovým šicím strojem; konce lemovky se podehnou 10-20 mm. Ukončení šití záplaty musí přesahovat 75 mm přes záplatu;
- záplatu je dovoleno našít ručně;
- počet záplat není omezen; rozhodnutí o počtu záplat se ponechává na orgánu provádějícím opravy a orgánu, který dává povolení do používání;
- jestliže se nalézá na lemovce větší počet záplat, je nutno poškozený padák vyměnit; padák se zašle do opravy;
- našití záplat se provádí polyamidovými (dále jen PAD) šicími nitěmi č. 13;

1.2. Doplňující stehy na porušeném šití, schéma č. 5

- přerušení stehu (přetržení) se opravuje doplňujícím stehem;
- doplňující steh musí přesahovat minimálně 75 mm na každou stranu od porušeného místa;
- doplňující stehy se provádí PAD šicími nitěmi č. 13;

1.3. Výměna stuhového uzávěru a kroužků

- porušený, natržený nebo odpáraný stuhový uzávěr se nahradí novým, musí mít stejnou délku jako původní; Přišití se provede PAD nitěmi č. 13;
- poškozené, vytržené nebo chybějící kroužky se nahradí naražením stejného druhu kroužku nového; je-li natržena tkanina v místě kroužku, před naražením se našije oboustranná záplata;
- poškozené nebo přetržené gumové kroužky se nahradí novými o stejné velikosti;

2. Počet stehů při šití u jednotlivých druhů nití:

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| - PAD šicí nitě č. 18 | 30 – 35 stehů na 100 mm |
| - PAD šicí nitě č. 13 | 25 – 30 stehů na 100 mm |
| - PAD šicí nitě č. 9 | 25 – 30 stehů na 100 mm |
| - při křížkovacím stehu | 30 – 35 kroků na 100 mm |

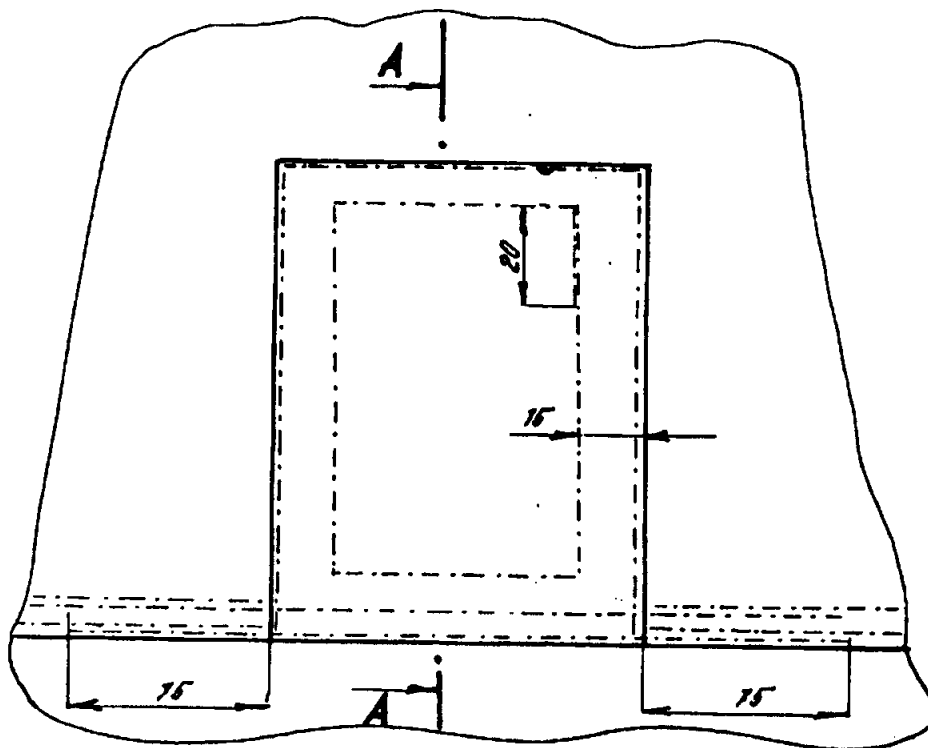
SEZNAM MATERIÁLŮ PRO OPRAVU PADÁKU, MECHANICKO-FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

		nomenklatura	norma	pevnost (N) osnova/útek	tažnost (%) osnova/útek	prodyš. průměr.	(1) max.
1.	Vrchový materiál (tkaniny)						
	UPARSINETA UNI AT RFK	658 378 111 430	PN 48171565/063/80/02	390/390	25až45/25až45	0+20	28
	UZARON UNI ZA 1 PRINT	658 399 104 626	PN 012823/051/80/80	1800/1750	44až63/37až54	-	
						-	
2.	Textilní příprava						
	Popruh PAD	708 367 200 446	PN 45192162/037/80/92	14.700	38		
	Lemovka PAD 13 mm	708 137 311 130	PN 45192162/037/80/92	700	30		
	Lemovka PAD 15 mm	708 137 302 150	PN 45192162/037/80/92	1.100	30		
	Lemovka PAD 20 mm	708 137 103 204	PN 45192162/037/80/92	500	30		
	Lemovka PAD 25 mm	708 137 304 253	PN 45192162/037/80/92	2.000	40		
	Lemovka PAD 43 mm	708 137 321 434	PN 45192162/037/80/92	5.000	40		
	Stuhový uzávěr spodek	711 581 130 000	PN 013382/018/80/87				
	Stuhový uzávěr vrch	711 581 130 000	PN 013382/018/80/87				
	Padákový popruh - dutina	357 001 015 010/01	PN 45192162/037/80/92	6.500	30		
	Šicí nitě BONDED č. 10	-	-	195	22 až 30		
	PAD šicí nitě č. 18	657 653 109 193	PN 012823/047/80/80	19,5	25 až 45		
	PAD šicí nitě č. 13	657 653 109 193	PN 012823/047/80/80	25,5	24		
	PAD šicí nitě č. 9	657 653 109 193	PN 012823/047/80/80	34,5	25 až 45		
3.	Kovo						
	Průchodka mosazná	S 7690 - 0					
	Plachtový kroužek	070 113 . 10					

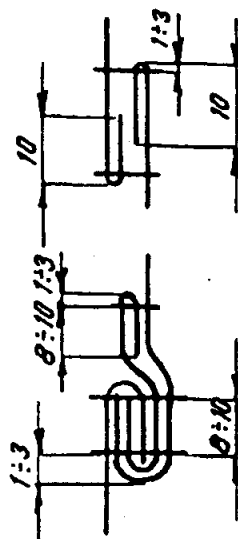
Poznámka:

Na opravu padáku je možno použít obdobné materiály, jejichž mechanicko-fyzikální hodnoty odpovídají výše uvedeným materiálům.
Zkratka PAD označuje polyamid.

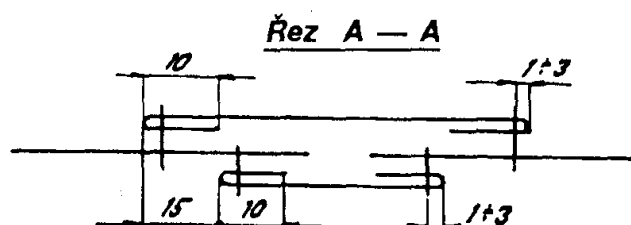
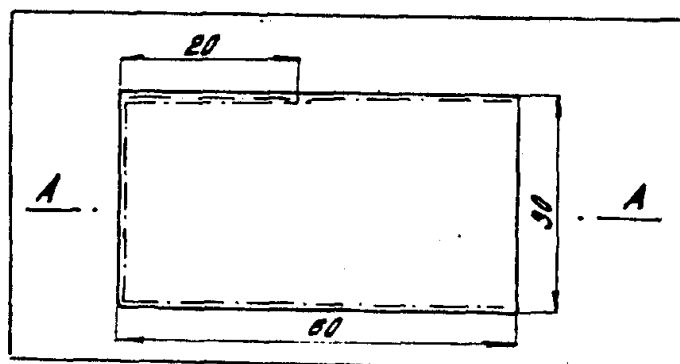
Provedení záplaty do švu.



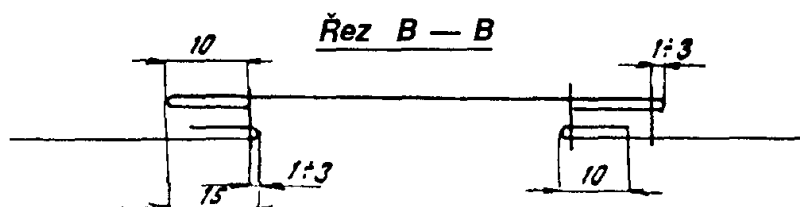
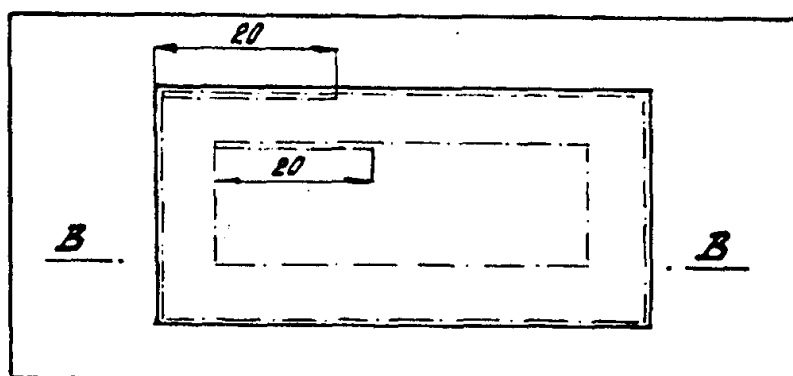
Řez A — A



Dvojitá záplata bez vystřížení tkaniny.



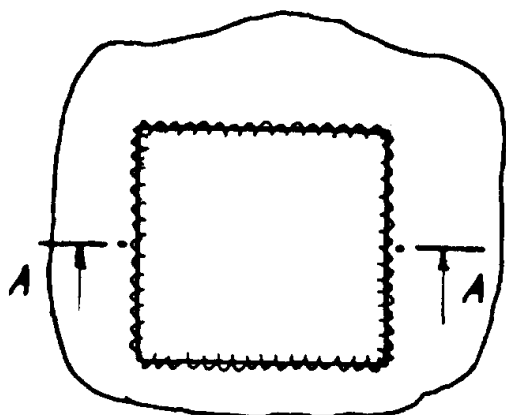
Záplata s vystřížením poškozené tkaniny.



Našíť záplaty ručně

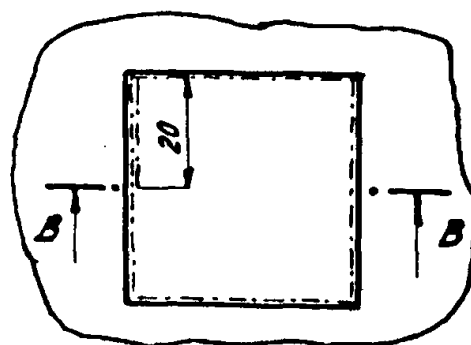
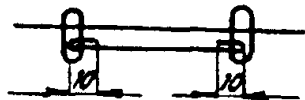
Našíť záplaty strojem

JEDNOSTRANNÉ
ZÁPLATY



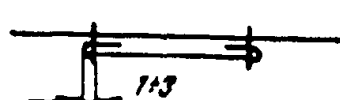
Řez A — A

M 1:2



Řez B — B

M 1:2



OBOUSTRANNÉ
ZÁPLATY

Řez C — C

M 1:1

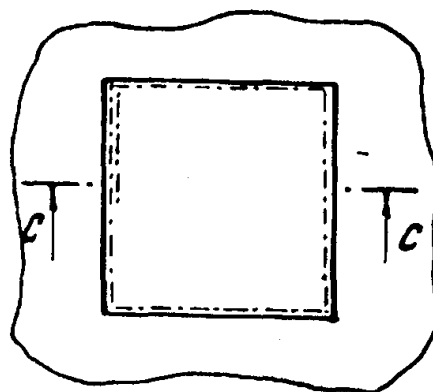
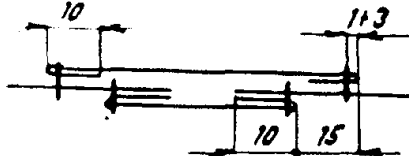
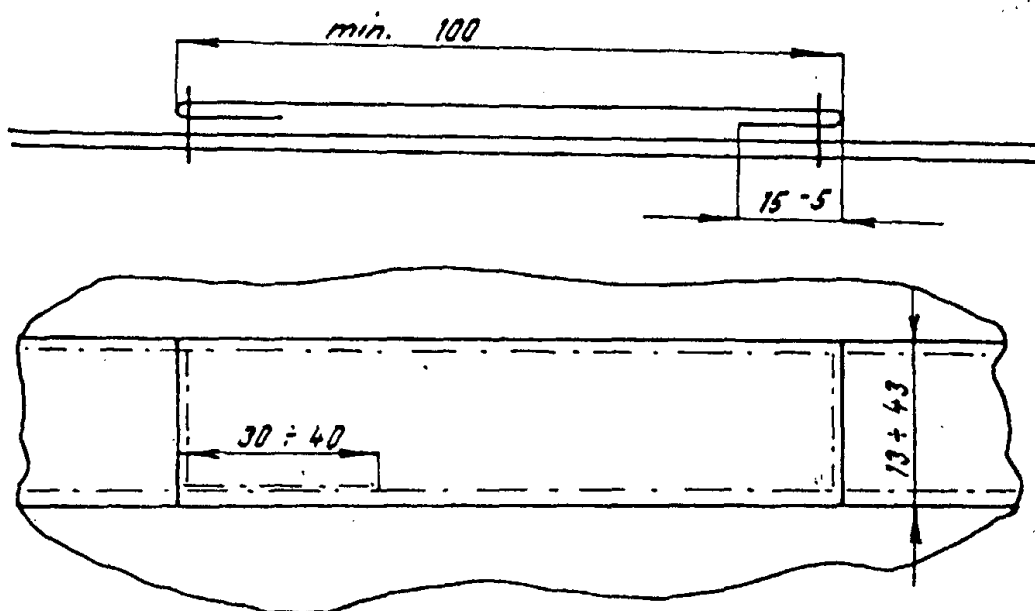
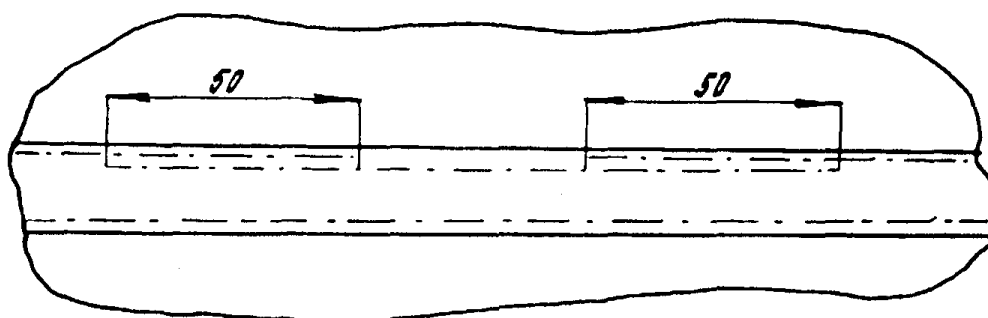
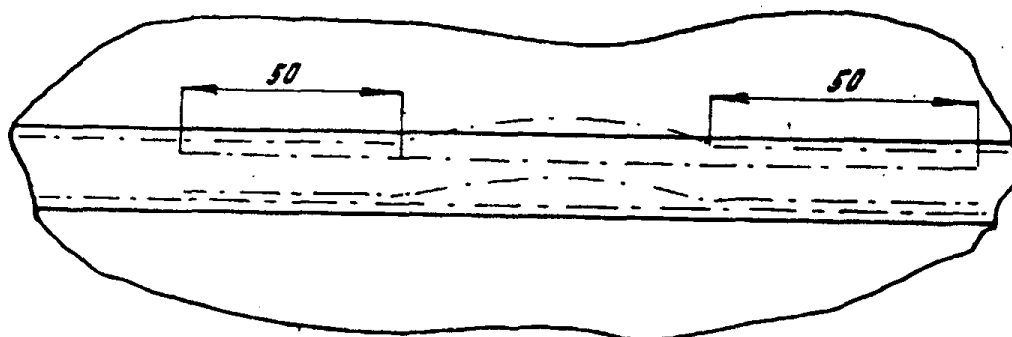
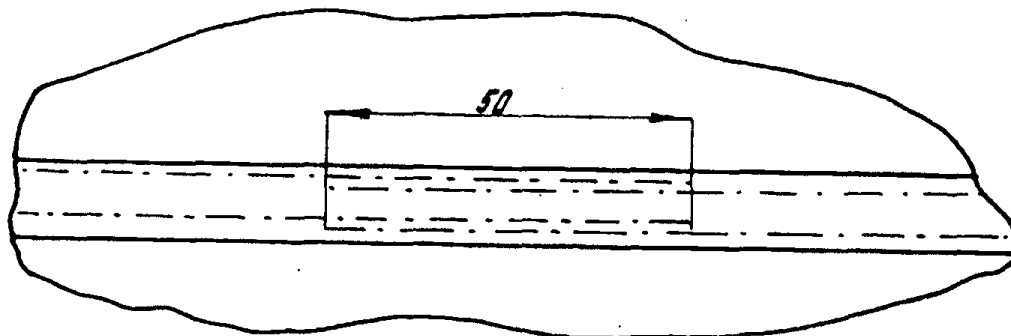


Schéma č. 4

Záplata na lemovce.



Prošití dodatečnými stehy při přetržení
a neprovázání stehů



Provedení štítku označení záchranného padáku ATL – 88

Mars Inc.	
569 43 Jevíčko, Czech Republic	
Pilot rescue parachute	
ATL – 88	
Type approval No.:	S – 101 – 02 / 15 – 92
Part No.:	
Serial No.:	
Date:	
This parachute is limited to use by persons up to 115 kg (254 lb) fully equipped, and up to 277 km.h ⁻¹ (150 knots) at pack opening.	

- _____ Označení výrobce
- _____ Název výrobku
- _____ Typové číslo výrobku včetně označení verze
- _____ Číslo souhlasu s použitím výrobku
- _____ Kód výrobku stanovený výrobcem
- _____ Výrobní číslo štítku
- _____ Datum výroby
- _____ Omezení výrobku



2003

Výrobce:

MarS a.s., Okružní II. čp. 239, 569 43 Jevíčko, Czech Republic

telefon: +420 461 353 841; fax: +420 461 353 843

<http://www.marsjev.cz>, e-mail: mars@marsjev.cz